

PROVVEDIMENTO

Numero del provvedimento	131
Data del provvedimento	13/12/2022
Oggetto	AGGIORNAMENTO COMPONENTI COMITATO DI PARTECIPAZIONE
Contenuto	

Struttura proponente	Direzione
Resp. del procedimento	Andrea Francalanci
Parere e visto di regolarità contabile	

Conti Economici			
Spesa	Descrizione Conto	Codice Conto	Anno Bilancio
Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio

Allegati Atto		
Allegato	N. Pagine allegato	Oggetto Allegato
Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° di pag.	Oggetto

IL DIRETTORE

VISTI:

1. il vigente Statuto e la Convenzione costitutiva del Consorzio Società della Salute Fiorentina Nord Ovest, come sottoscritti in data 22 giugno 2009 da tutti gli enti aderenti, ai sensi dell'art. 31 del decreto legislativo n. 267/00 e in conformità con la legge regionale n. 40/05, e ss.mm.ii., con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Calenzano, dott.ssa Samantha Arcangeli;
2. la deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 28/17, avente a oggetto il recesso dal Consorzio da parte del Comune di Fiesole;
3. il Regolamento di Organizzazione e il Regolamento di Contabilità del Consorzio Società della Salute Fiorentina Nord Ovest attualmente vigenti;
4. il decreto del Presidente n. 2/2020, che incarica il sottoscritto Andrea Francalanci, quale Direttore del Consorzio Società della Salute Fiorentina Nord Ovest;
5. il Bilancio economico di previsione annuale 2021 e pluriennale 2021-2022-2023, come approvato con la deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 29 del 30.12.2020;
6. il vigente Regolamento di Contabilità del Consorzio Società della Salute Fiorentina Nord Ovest attualmente vigente;
7. il Piano Integrato di Salute 2020-2022 approvato con deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 9 del 19/06/2020;
8. la Programmazione Operativa Annuale (POA) 2021, approvata con deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 2 del 25/02/2021

PREMESSO che:

- con la legge regionale n. 75/2017 (*“Disposizioni in materia di partecipazione e di tutela dell’utenza nell’ambito del servizio sanitario regionale. Modifiche alla L. R. 40/2005”*) sono stati disciplinati gli strumenti di partecipazione di livello regionale, aziendale e di Zona Distretto;
- con la deliberazione della Giunta Regionale n. 177/2018 sono stati successivamente individuati gli strumenti di attuazione di quanto previsto dalla legge regionale n. 75/2017;

VISTA la deliberazione del Direttore Generale dell’Azienda USL Toscana Centro 29 marzo 2018, n. 505, e la determinazione del dirigente della Struttura “URP e Tutela” dell’Azienda USL Toscana Centro 23 aprile 2018, n. 785, con le quali sono stati deliberati gli elenchi delle Associazioni che hanno presentato domanda di sottoscrizione dei protocolli di intesa e domanda di adesione ai Comitati di partecipazione delle Zone Distretto o Società della Salute;

PRESO ATTO:

- della deliberazione dell’Assemblea dei Soci n. 2/2018 con la quale si provvedeva all’individuazione dei componenti del Comitato di Partecipazione della Società della Salute Fiorentina Nord Ovest;
- del decreto del Direttore n. 91/2018 che, ai sensi dell’art. 4, comma 3, della legge regionale n. 75/2017, prevede la nomina dei componenti del comitato da parte del Direttore su proposta dell’Assemblea dei Soci;

VISTA la Mail del 18 Ottobre 2022 con la quale l’Ufficio, URP e Tutela, Sistema Informazioni ai Cittadini e Partecipazione dell’Azienda USL Toscana Centro, ha comunicato che hanno presentato domanda di ammissione al Comitato di Partecipazione della Società della Salute Fiorentina Nord Ovest e sottoscritto il Protocollo Azienda USL Toscana Centro le seguenti Associazioni:

- L’associazione Bottega del tempo A.P.S.;
- L’associazione Progetto Itaca Firenze Onuls ;
- L’associazione Stomizzati Toscani;

CONSIDERATO che nella seduta del 2 dicembre 2022 l’Assemblea dei Soci ha preso atto della suddetta comunicazione ai fini della successiva nomina da parte del Direttore della Società della Salute, come da verbale agli atti della stessa;

RILEVATO come nessuna delle succitate Associazioni intrattiene rapporti economici continuativi con la Società della Salute, condizione che, ai sensi della legge regionale n. 75/2017, è causa di esclusione dal Comitato di Partecipazione;

RITENUTO pertanto di integrare l'elenco dei componenti il Comitato di Partecipazione della Società della Salute Fiorentina Nord Ovest con le seguenti Associazioni:

- L'associazione Bottega del tempo A.P.S.;
- L'associazione Progetto Itaca Firenze Onuls ;
- L'associazione Stomizzati Toscani;

DATO ATTO che relativamente all'adozione del presente atto non sussistono, situazioni di conflitto di interesse neppure potenziale, ai sensi dell'art.6 bis della legge 241/2000;

in virtù dei poteri conferitimi dal vigente ordinamento

DECRETA

1. di integrare l'elenco dei componenti il Comitato di Partecipazione della Società della Salute Fiorentina Nord Ovest con le seguenti Associazioni:
 - L'associazione Bottega del tempo A.P.S.;
 - L'associazione Progetto Itaca Firenze Onuls ;
 - L'associazione Stomizzati Toscani;
2. di dare massima pubblicità al presente atto mediante pubblicazione sul sito web della Società della Salute e con ogni altra forma ritenuta opportuna;

IL DIRETTORE
Dott. Andrea Francalanci